

2018 年制造类专业基础知识质检试卷二答案

一、单项选择题

- 1、B 2、D 3、D 4、B 5、A 6、B 7、A 8、A 9、B 10、C
 11、A 12、A 13、D 14、C 15、C 16、C 17、D 18、A 19、A 20、A
 21、A 22、C 23、C 24、B 25、A 26、B 27、D 28、B 29、C 30、A

二、判断题（本大题共 10 题，每小题 2 分，共 20 分。请在答题卡上作答）

- 31、X 32、√ 33、√ 34、X 35、√ 36、√ 37、√ 38、X 39、X 40、X

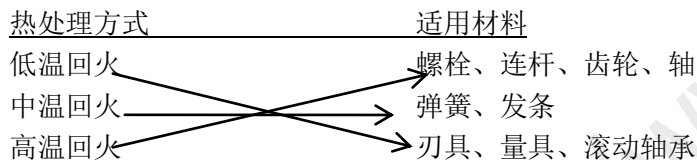
三、填空题（本大题共 5 题，每空 2 分，共 16 分。请在答题卡上作答）

- 41、曲柄 摇杆 42、圆柱齿轮和齿条的啮合 43、60 44、偶数
 45、主运动 进给运动 46、9.270

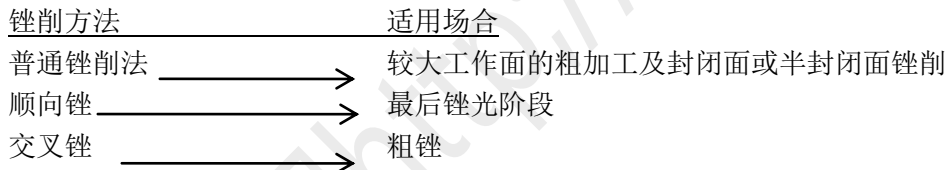
四、简答题（本大题共 5 题，其中第 47 题 6 分，第 48 至 50 题每小题 9 分，第 51 题 12 分，共 45 分。请在答题卡上作答）

47、答：熔焊，压焊，钎焊

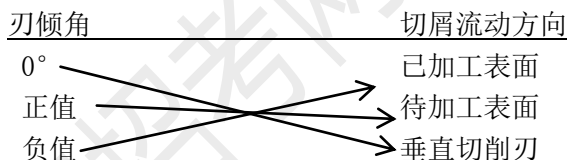
48、将下列热处理方式和其所适用的零件用线条对应连接



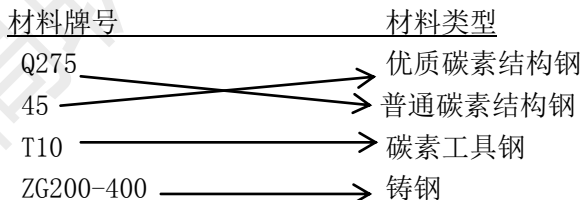
49、将下列锉削方法与其适用场合用线条对应连接



50、请将使用不同刃倾角时切屑流动方向用线条对应相连。

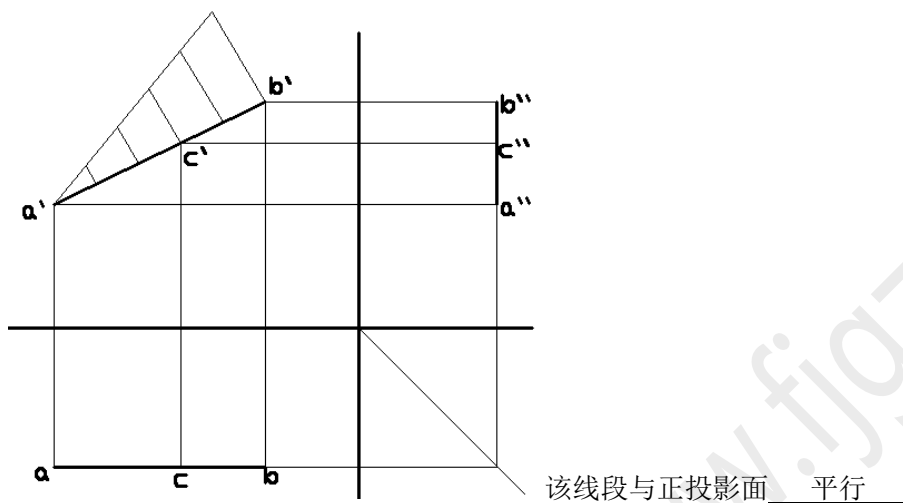


51、请将下列材料各牌号和材料类型用线条对应相连。

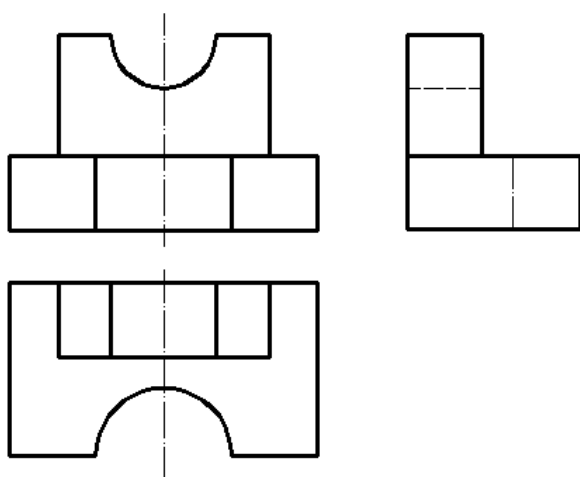


五、作图与识图题（本大题共 8 小题，第 52 小题 12 分，第 53 题 9 分，第 54 小题 15 分，第 55、56 小题每小题 12 分，第 57、58 小题每小题 10 分，第 59 小题 20 分，共 100 分。请在答题卡上作答。）

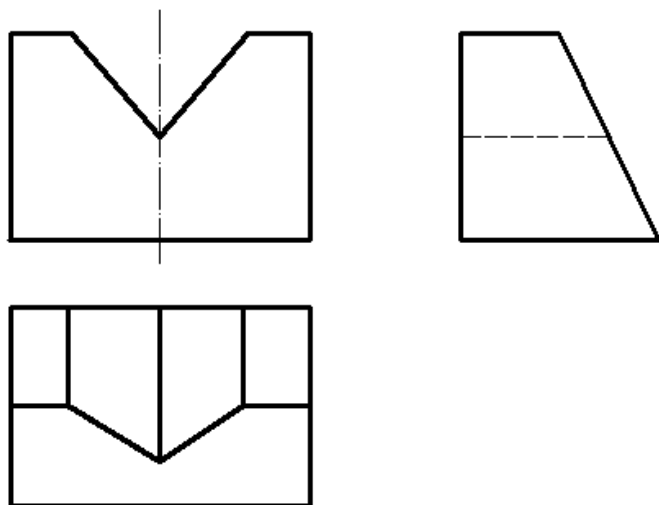
52、



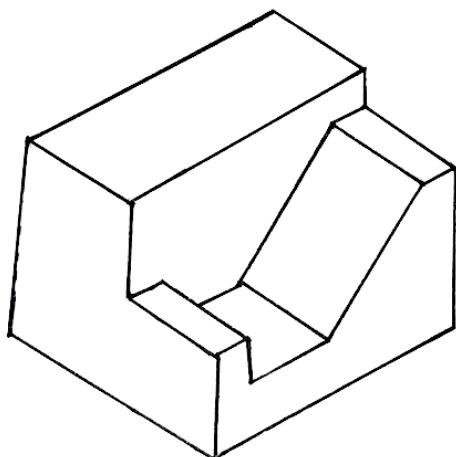
53、



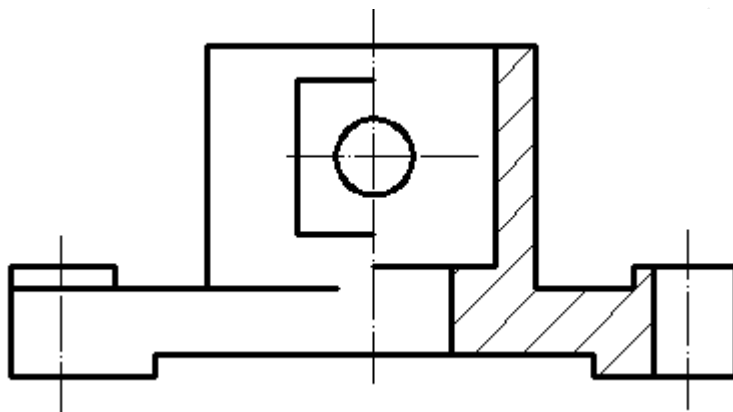
54、



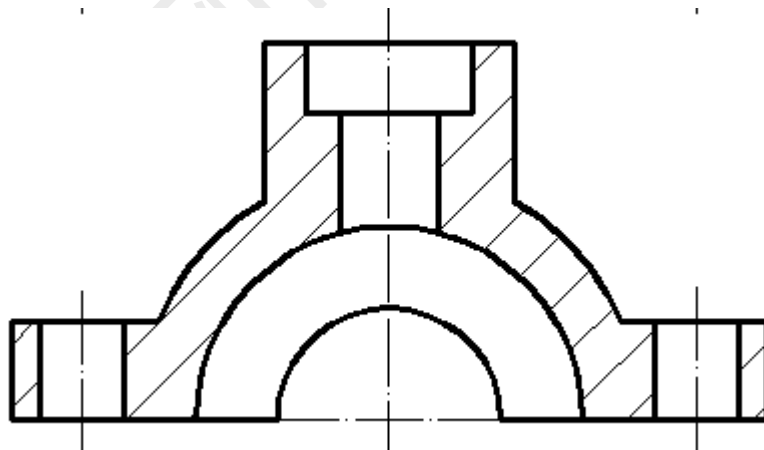
55、



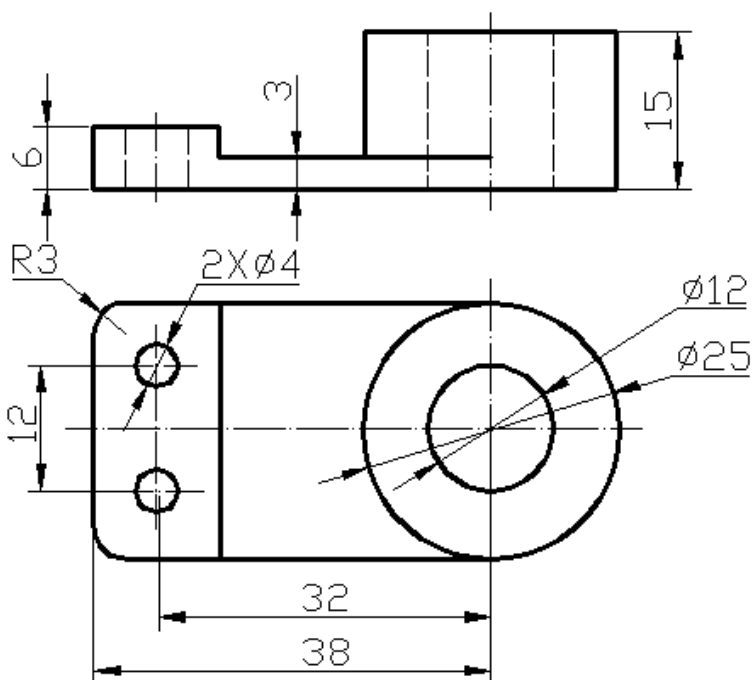
56、



57、



58、

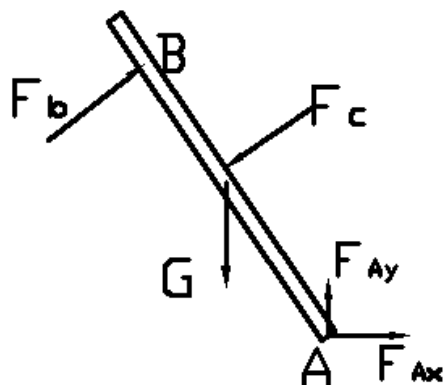


59、

- (1)、45
 (2)、宽度为5 深度为2 的退刀槽，30mm。
 (3)、梯形螺纹，8mm，2。
 (4)、轴段 $\phi 32_{-0.016}^0$ 的轴线，轴段 $\phi 24_{-0.02}^0$ 的轴线，同轴度， ϕ
0.025mm。

六、计算题（本大题共 3 小题，第 60 小题 9 分，第 61、62 小题每小题 10 分，共 29 分。请在答题卡上作答。）

60、



61、解：最短杆长度+最长杆长度为 $L_{AB} + L_{AD} = 900\text{mm}$

其余两杆之和为 $L_{BC} + L_{CD} = 900\text{mm}$

满足曲柄存在的条件。

取 AB 杆为机架时，该四杆机构为曲柄摇杆机构。

取 BC 杆为机架时，该四杆机构为双摇杆机构。

取 CD 杆为机架时，该四杆机构为曲柄摇杆机构。

取 AD 杆为机架时，该四杆机构为双曲柄机构。

62、解：

(1) 该轮系的传动比 i_{16} ：

$$i_{16} = \frac{Z_2 Z_4 Z_6}{Z_1 Z_3 Z_5} = \frac{60 \times 40 \times 40}{30 \times 20 \times 1} = 160$$

(2) 齿轮 6 的转速 n_6 。

$$i_{16} = \frac{n_1}{n_6} \Rightarrow n_6 = \frac{n_1}{i_{16}} = \frac{1440}{160} = 9\text{r/min}$$

(3)

